



MDP
SURFACES 

LUSSO
CONCEPTION LASER

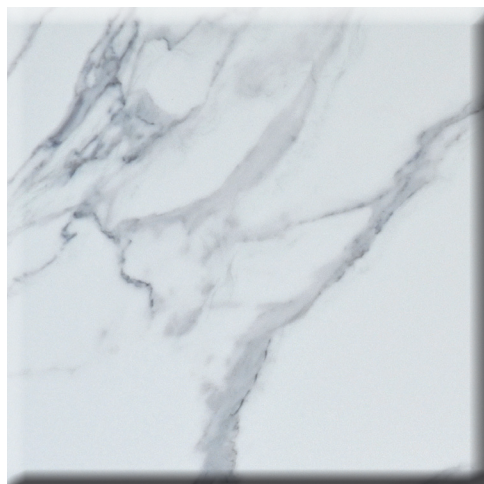
*Votre partenaire
pour des surfaces
de première qualité
directement du
fabricant*

**NOUVEAU FAIBLE
TENEUR EN SILICE**

QUARTZ IMPRIMÉ SUR TOUT LE CORPS

LUSO
CONCEPTION LASER

Venatino Grigio
UHD-900



**8K^{ULTRA} HD
QUARTZ**

- Lustre supérieur
- Couleur pure, éclatante, ayant une profondeur incomparable

**NOUVEAU FAIBLE
TENEUR EN SILICE**



RÉSISTANT



CORROSION
RÉSISTANCE



THERMIQUE
RÉSISTANCE



ESSUYER



VERT



COULEURS



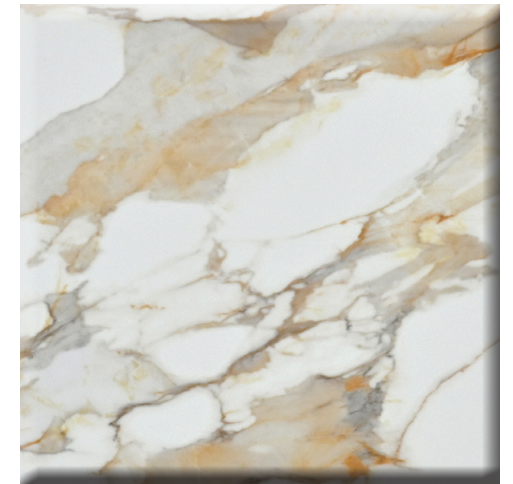
Calacatta Rustico
UHD-901

LUSSO
CONCEPTION LASER

**8K^{ULTRA} HD
QUARTZ**

- Lustre supérieur
- Couleur pure, éclatante, ayant une profondeur incomparable

**NOUVEAU FAIBLE
TENEUR EN SILICE**



RÉSISTANT



CORROSION
RÉSISTANCE



THERMIQUE
RÉSISTANCE



ESSUYER



VERT



COULEURS

LUSO
CONCEPTION LASER

Boticcino
UHD-902

la couleur est translucide



**8K^{ULTRA}HD
QUARTZ**

- Lustre supérieur
- Couleur pure, éclatante, ayant une profondeur incomparable

**NOUVEAU FAIBLE
TENEUR EN SILICE**



RÉSISTANT



CORROSION
RÉSISTANCE



THERMIQUE
RÉSISTANCE



ESSUYER



VERT



COULEURS



Moscato Beige UHD-903

la couleur est translucide

LUSO
CONCEPTION LASER

**8K^{ULTRA} HD
QUARTZ**

- Lustre supérieur
- Couleur pure, éclatante, ayant une profondeur incomparable

**NOUVEAU FAIBLE
TENEUR EN SILICE**



RÉSISTANT



CORROSION
RÉSISTANCE



THERMIQUE
RÉSISTANCE



ESSUYER



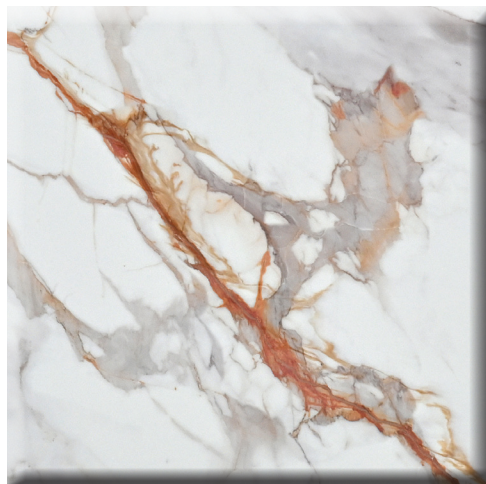
VERT



COULEURS

LUSSO
CONCEPTION LASER

Calacatta Picasso
UHD-904



8K^{ULTRA} HD
QUARTZ

- Lustre supérieur
- Couleur pure, éclatante, ayant une profondeur incomparable

**NOUVEAU FAIBLE
TENEUR EN SILICE**



RÉSISTANT



CORROSION
RÉSISTANCE



THERMIQUE
RÉSISTANCE



ESSUYER



VERT



COULEURS



Marmo
UHD-905

LUSSO
CONCEPTION LASER

**8K^{ULTRA} HD
QUARTZ**

- Lustre supérieur
- Couleur pure, éclatante, ayant une profondeur incomparable

**NOUVEAU FAIBLE
TENEUR EN SILICE**



RÉSISTANT



CORROSION
RÉSISTANCE



THERMIQUE
RÉSISTANCE



ESSUYER



VERT



COULEURS

LUSO
CONCEPTION LASER

Statuario Classico
UHD-906



8K^{ULTRA} HD
QUARTZ

- Lustre supérieur
- Couleur pure, éclatante, ayant une profondeur incomparable

**NOUVEAU FAIBLE
TENEUR EN SILICE**



RÉSISTANT



CORROSION
RÉSISTANCE



THERMIQUE
RÉSISTANCE



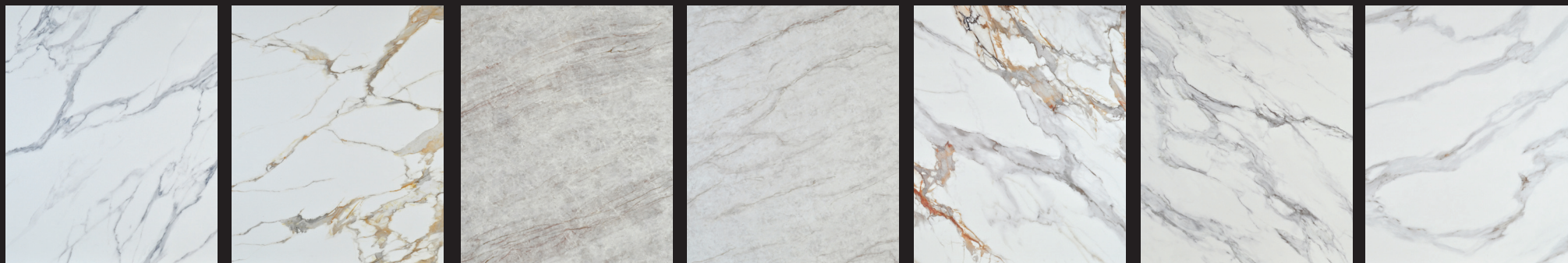
ESSUYER



VERT



COULEURS



QU'EST-CE QUE LE QUARTZ IMPRIMÉ LASER ?

Les comptoirs en quartz imprimés au laser utilisent une technologie laser avancée pour créer des motifs détaillés sur les surfaces en quartz d'ingénierie. Cette méthode en quatre étapes améliore l'attrait esthétique, la cohérence du design et la durabilité des comptoirs en quartz, leur donnant un aspect plus naturel et unique.

Base de dalle de quartz : Le processus commence par une dalle de quartz brut servant de fondation.

Image haute résolution (HighD) : Un motif conçu numériquement est préparé pour être transféré sur la surface du quartz.

Application à haute température : La dalle est chauffée à 280 °C, permettant aux couleurs et au design de l'image de se lier au quartz.

Processus de transfert de couleur : Utilisant une méthode de transfert de chaleur similaire à la sublimation, la température élevée permet à l'image d'adhérer de manière permanente à la surface du quartz.



RÉSISTANT



CORROSION
RÉSISTANCE



THERMIQUE
RÉSISTANCE



ESSUYER



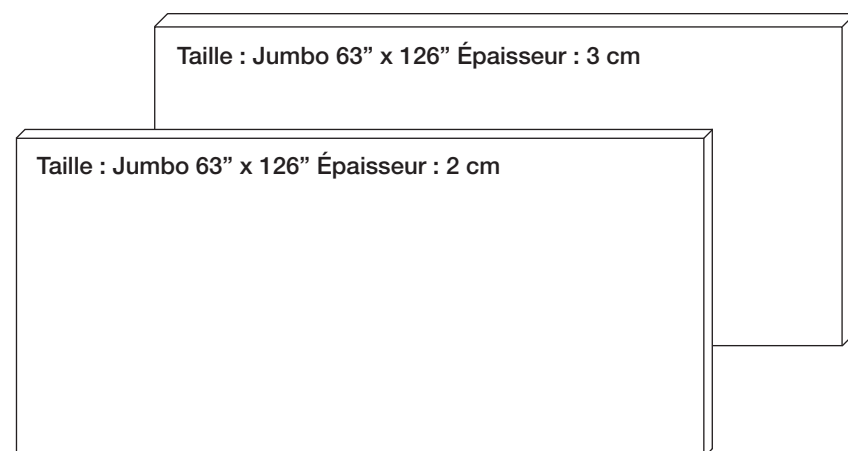
VERT



COULEURS

MATÉRIELS	SURFACE DE QUARTZ	GRANIT	STRATIFIÉ	SURFACE SOLIDE
Résistance aux rayures	❖ ❖ ❖	❖ ❖ ❖	❖ ❖	❖
Résistance aux taches	❖ ❖ ❖	❖ ❖	❖ ❖	❖ ❖ ❖
Résistance aux éclats et aux fissures	❖ ❖ ❖	❖ ❖	❖ ❖	❖ ❖ ❖
Résistance à la chaleur et aux brûlures	❖ ❖	❖ ❖	❖ ❖	❖ ❖
Résistance aux produits ménagers, chimiques, acides et solvants	❖ ❖ ❖	❖ ❖	❖ ❖	❖ ❖ ❖
Faible entretien	❖ ❖ ❖	❖ ❖	❖ ❖	❖
Non-absorbance et non-porosité	❖ ❖ ❖	❖ ❖	❖ ❖	❖ ❖ ❖
Résistance à la moisissure et au mildiou	❖ ❖ ❖	❖ ❖	❖ ❖	❖ ❖
Résistance à la flexion	❖ ❖ ❖	❖	❖ ❖	❖ ❖
Cohérence des couleurs	❖ ❖ ❖	❖	❖ ❖ ❖	❖ ❖ ❖
Immunité au gel et au dégel	❖ ❖ ❖	❖ ❖ ❖	❖	❖

DIMENSIONS DES DALLES



❖ ❖ ❖	EXCELLENT
❖ ❖	BIEN
❖	ÉQUITABLE

CARACTÉRISTIQUES	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTATS
Absorption d'eau (% en poids)	ASTM C97/C97M-09:2009	$\leq 0.05 \%$
	BS EN 14617-1:2013	$\leq 0.06 \%$
Densité apparente	ASTM C97/C97M-09:2009	$2.2 - 2.4 \text{ gr/cm}^3$
	BS EN 14617-1:2013	$2.2 - 2.4 \text{ gr/cm}^3$
Résistance à la flexion	ASTM C880/C880M-09:2009	$> 40 \text{ MPa}$
	BS EN 14617-2:2016	$> 40 \text{ MPa}$
Résistance à la compression	ASTM C170/C170M-09:2009	$\geq 155 \text{ MPa}$
	BS EN 14617-15:2005	$\geq 155 \text{ MPa}$
Résistance chimique	ASTM C650-04:2014	Non affecté
	BS EN 14617-10:2012	Classe C ₄
Stabilité dimensionnelle	EN 14617-12:2012	Classe A
Stabilité électrique	EN 14617-13:2013	Résistance volumique (RV) = $0.9 \times 10^{14} \Omega$, Résistance volumique (pV) = $4.88 \times 10^{14} \Omega \text{m}$
Résistance aux chocs	ASTM D1709:2015	$\geq 3.0 \text{ J}$
	EN 14617-9:2005	$\geq 3.0 \text{ J}$
Résistance à l'abrasion	ASTM C501-84:2015	Indice d'usure abrasive : $lw \geq 179$
	BS EN 14617-4:2012	Volume de l'accord : $V \leq 195 \text{ mm}^3$, Longueur de la corde: $l \leq 27 \text{ mm}$
Résistance aux chocs thermiques	ASTM C484-99:2014	Aucun dommage visible après 10 cycles
	EN 14617-6:2012	Aucun défaut visible après 20 cycles, Variation de masse: $\leq 0.05\%$, Modification de la résistance à la flexion : $8.4\% \div 5.4\%$
Résistance au gel-dégel	ASTM C1026-13:2018	Aucun dommage visible après 300 cycles, perte de poids : $\leq 0.09\%$
	EN 14617-5:2012	Aucun dommage évident après 20 cycles, KMf25 = $93 \div 105\%$
Échelle de dureté de Mohs	EN 101	6.0 - 7.0
Résistance au glissement	DIN 51130:2014	R9 à Honed 400
	ASTM C1028-07	Coefficient de frottement statique - Seche : $0.7 \div 0.8$ (Finition polie/adoucie), Mouillé : $0.5 \div 0.7$ (Finition polie/adoucie)
Résistance microbienne	ASTM D6329:2015	Classement 3 : Résistant à la croissance des moisissures
Résistance aux taches	ASTM C1378-04:2014	Classe A (Finition polie)
Brûlure superficielle	ASTM E84	Classe A
Détermination de la résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	AS 2924.2-8:1998 (équ. à ISO 4586.2-8:1997)	Effet sur la surface : 5 (aucun changement visible)
Détermination de la résistance à la chaleur sèche	AS 2924.2-8:1998 (équ. à ISO 4586.2-8:1997)	Effet sur la surface : 5 (aucun changement visible)
Détermination de la résistance aux taches (procédure A)	AS 2924.2-15:1998 (équ. à ISO 4586.2-15:1997)	Effet sur la surface : 5 (aucun changement visible)



info@mdpsurfaces.com



1-888-850-8838



**808, avenue Selkirk, Pointe Claire
QC H9R 3S3**



mdpsurfaces.com

